



BÀI HỌC KINH NGHIỆM

CẢI THIỆN VẬN HÀNH NỒI HƠI giảm tiêu thụ năng lượng tại Công ty VINAPAPER

TỔNG QUAN



VINAPAPER TIẾT KIỆM
700 TẤN THAN/NĂM



TƯƠNG ĐƯƠNG
1.900 TẤN CO₂/NĂM



1.200
TRIỆU ĐỒNG/NĂM



Khi các chuyên gia kỹ thuật của UNIDO chia sẻ cho chúng tôi những kiến thức và giải pháp kỹ thuật nhằm vận hành tối ưu lò hơi và giảm tiêu thụ năng lượng, chúng tôi mới nhận thấy rằng nhiều khi nỗ lực bảo vệ môi trường, giảm phát thải không nhất thiết đòi hỏi nhiều chi phí, chỉ cần thay đổi phương thức vận hành chúng tôi đã tiết kiệm được rất nhiều tiền.



Ông Nguyễn Thành Cương
Trưởng Bộ phận Kỹ thuật
Nhà máy VINAPAPER

VỀ CÔNG TY VINAPAPER

Công ty TNHH MTV VINAPAPER (Bắc Ninh) được thành lập năm 2009, là công ty con thuộc sở hữu của Công ty TNHH Berli Jucker Public. Hiện tại VINAPAPER là một trong những doanh nghiệp lớn nhất trên thị trường sản xuất giấy tissue tại Việt Nam mang thương hiệu E'mos. Nhà máy VINAPAPER có công suất sản xuất 20.000 tấn giấy cuộn/năm và 20.000 tấn bột giấy DIP/năm. Trong khuôn khổ Chương trình đào tạo chuyên gia về kỹ thuật đánh giá hiệu suất lò hơi của Dự án "**Thúc đẩy việc sử dụng và vận hành nồi hơi hiệu quả năng lượng tại Việt Nam**" được GEF tài trợ và do Bộ Công Thương và Tổ chức Phát triển Công nghiệp Liên Hợp Quốc thực hiện, hai chuyên gia trong nước với sự hỗ trợ của một chuyên gia quốc tế đã được cử tới Nhà máy để thực hiện đánh giá hiệu suất của lò hơi đang vận hành vào tháng 3 năm 2017.

CÁC PHÁT HIỆN CỦA CHUYÊN GIA SAU ĐÁNH GIÁ

LÒ HƠI
HOẠT ĐỘNG Ở
PHỤ TẢI TỐT
PHÙ HỢP



NHIỆT ĐỘ KHÍ
THẢI TỪ
KHOẢNG 160°C
ĐẾN 210°C



Khó tận dụng thêm
nhiệt thừa khí thải

HÀM LƯỢNG OXY KHÍ
THẢI Ở MỨC TRUNG BÌNH
RẤT CAO: 14,66%

KIẾN NGHỊ: Hiệu chỉnh quá trình cháy để giảm thiểu oxy trong khí thải.

NƯỚC CẤP CÓ
CHẤT LƯỢNG KÉM VÀ
XẢ Lò KHÔNG HỢP LÝ

KIẾN NGHỊ: Cải tạo hệ thống xử lý nước cấp vào lò và lắp đặt bộ xả lò tự động.

Hệ thống 2 lò hơi ghi xích.
Mỗi lò có công suất 15 tấn hơi/giờ.
Nhiên liệu sử dụng của lò hơi là than cám 4B.

BIỆN PHÁP ĐƯỢC THỰC HIỆN

GIẢM NỒNG ĐỘ OXY TRONG KHÓI THẢI



ĐIỀU CHỈNH

tần số quạt để đảm bảo áp suất buồng đốt không quá âm và không quá dương, duy trì chế độ cháy ổn định.



ĐIỀU CHỈNH

giảm các cửa điều tiết hai bên hộp gió để giảm gió.



ĐO hàm lượng CO và O₂ trong khói thải và liên tục

hiệu chỉnh các cửa gió và điều chỉnh tần số quạt để giảm không khí cấp và kiểm soát hàm lượng CO trong giới hạn tiêu chuẩn môi trường.

HIỆU QUẢ

Nhà máy đã thực hiện việc hiệu chỉnh và mất khoảng 2 tuần để tối ưu hóa chế độ vận hành lò, đảm bảo các thông số vận hành ổn định.



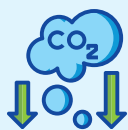
DỰ ÁN “THỨC ĐẨY VIỆC SỬ DỤNG VÀ VẬN HÀNH NỒI HƠI CÔNG NGHIỆP HIỆU QUẢ NĂNG LƯỢNG TẠI VIỆT NAM”

MỤC TIÊU



TIẾT KIEM

1.955.304
GJ/NĂM



GIẢM

183.736
TẤN CO₂/NĂM

LỢI ÍCH CHO DOANH NGHIỆP THAM GIA



Đào tạo miễn phí về kỹ thuật đánh giá hiệu suất nồi hơi, những thực hành tốt nhất về vận hành và chế tạo nồi hơi HQNL



Tiếp cận nguồn tài chính và khuyến khích tài chính để đầu tư cho các dự án sử dụng và chế tạo nồi hơi HQNL



Hỗ trợ kỹ thuật từ chuyên gia trong nước và quốc tế trong việc thực hiện các dự án sử dụng và chế tạo nồi hơi HQNL



Tiết kiệm và sử dụng năng lượng hiệu quả, giảm chi phí năng lượng và chi phí sản xuất, tăng tính cạnh tranh

LIÊN HỆ

TỔ CHỨC PHÁT TRIỂN CÔNG NGHIỆP LIÊN HỢP QUỐC

Ông Sanjaya Shrestha

+43 1 26026 3730

S.SHRESTHA@unido.org

ice-vietnam.com